

Наши требования к качеству

Качество нашей продукции соответствует самым высоким требованиям, что является залогом успешной работы вашего предприятия.

Используемое нами оборудование и комплектующие гарантируют высочайший уровень надёжности и соответствуют основным стандартам, зачастую превосходя минимальные допустимые требования.

Наши клапаны отвечают последнему слову техники и соответствуют требованиям стандартов FDA, EG 1935/2004, ZA, ENEDG, ASME BPE и USP. Это позволяет обеспечивать стерильность технологических процессов и, соответственно, высокое качество вашего продукта.

Индивидуальные решения

Мы обладаем большим опытом в сфере автоматизации технологических процессов и предлагаем комплексные решения от одного поставщика, специально подобранные для ваших задач.

Не зависимо от направления: гигиеническое, асептическое или индустриальное – мы окажем поддержку на всех этапах производственного цикла, предложив наши технические продуманные, проверенные временем решения.

Наши клапаны с успехом применяются на различных фармацевтических процессах: при ферментации, водоподготовке, смешивании, распределении, дозировании и розливе готового продукта.

Инновационный инжиниринг

Наша производственная программа включает в себя асептические мембранные и угловые седельные клапаны для основного процесса, в ходе которого происходит контакт с рабочей средой, а также мембранные, седельные клапаны, шаровые краны, дисковые затворы и сегментные клапаны.

Компактные электрические, пневматические и ручные приводы, изготавливаемые из различных материалов, отвечают всем требованиям, предъявляемым в фармацевтической промышленности.

Довершают производственную программу разнообразные комплектующие, такие как позиционеры, преобразователи сигналов, соленоидные клапаны, ограничители хода и регуляторы давления.

СОТРУДНИКИ

- во всём мире 4000
- в Европе 3300
- в Азии 500
- в Америке 200
- во Франкфурте-на-Майне 1600

РЫНКИ

- химическая и нефтехимическая промышленность
- нефтяная и газовая промышленность
- энергетика
- отопление, вентиляция и кондиционирование, автоматизация зданий
- общепромышленная ТПА
- промышленные газы
- металлургия и горнодобывающая промышленность
- пищевая промышленность
- фармацевтика и биотехнологии
- морские платформы
- водоснабжение и водоотведение
- целлюлозно-бумажная промышленность

ПРОДУКЦИЯ

- трубопроводная арматура
- регуляторы прямого действия
- приводы
- навесное оборудование
- преобразователи сигналов
- контроллеры и системы автоматизации
- датчики и термостаты
- цифровые решения

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

- свыше 50 дочерних компаний более чем в 40 странах мира
- более 200 представительств

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

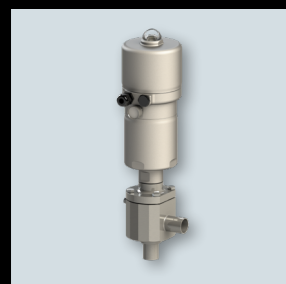
- SAMSON Германия, Франкфурт, с 1916 года
Общая площадь 150.000 м²
- SAMSON Франция, Лион, с 1962 года
Общая площадь 23.400 м²
- SAMSON Турция, Стамбул, с 1984 года
Общая площадь 11.053 м²
- SAMSON США, Бейтаун, TX, с 1992 года
Общая площадь 9.200 м²
- SAMSON Китай, Пекин, с 1998 года
Общая площадь 10.138 м²
- SAMSON Индия, округ Пуна, с 1999 года
Общая площадь 18.000 м²
- SAMSON Россия, Ростов-на-Дону, с 2015 года
Общая площадь 5.000 м²
- SAMSON AIR TORQUE, Бергамо, Италия
Общая площадь 27.684 м²
- SAMSON CERA SYSTEM, Хермсдорф, Германия
Общая площадь 14.700 м²
- SAMSON KT-ELEKTRONIK, Берлин, Германия
Общая площадь 1.060 м²
- SAMSON LEUSCH, Нойс, Германия
Общая площадь 18.400 м²
- SAMSON PFEIFFER, Кемпен, Германия
Общая площадь 35.400 м²
- SAMSON RINGO, Сарагоса, Испания
Общая площадь 18.270 м²
- SAMSON SED, Бад-Раппенау, Германия
Общая площадь 10.370 м²
- SAMSON STARLINE, Бергамо, Италия
Общая площадь 26.409 м²
- SAMSON VETEC, Шпайер, Германия
Общая площадь 27.090 м²





ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДЫ

Подпитка производственных систем воздухом, водой, паром или хладагентом обеспечивается при помощи наших регулируемых клапанов. Высокая точность регулирования гарантирует стабильность технологического процесса, тем самым снижая производственные затраты.



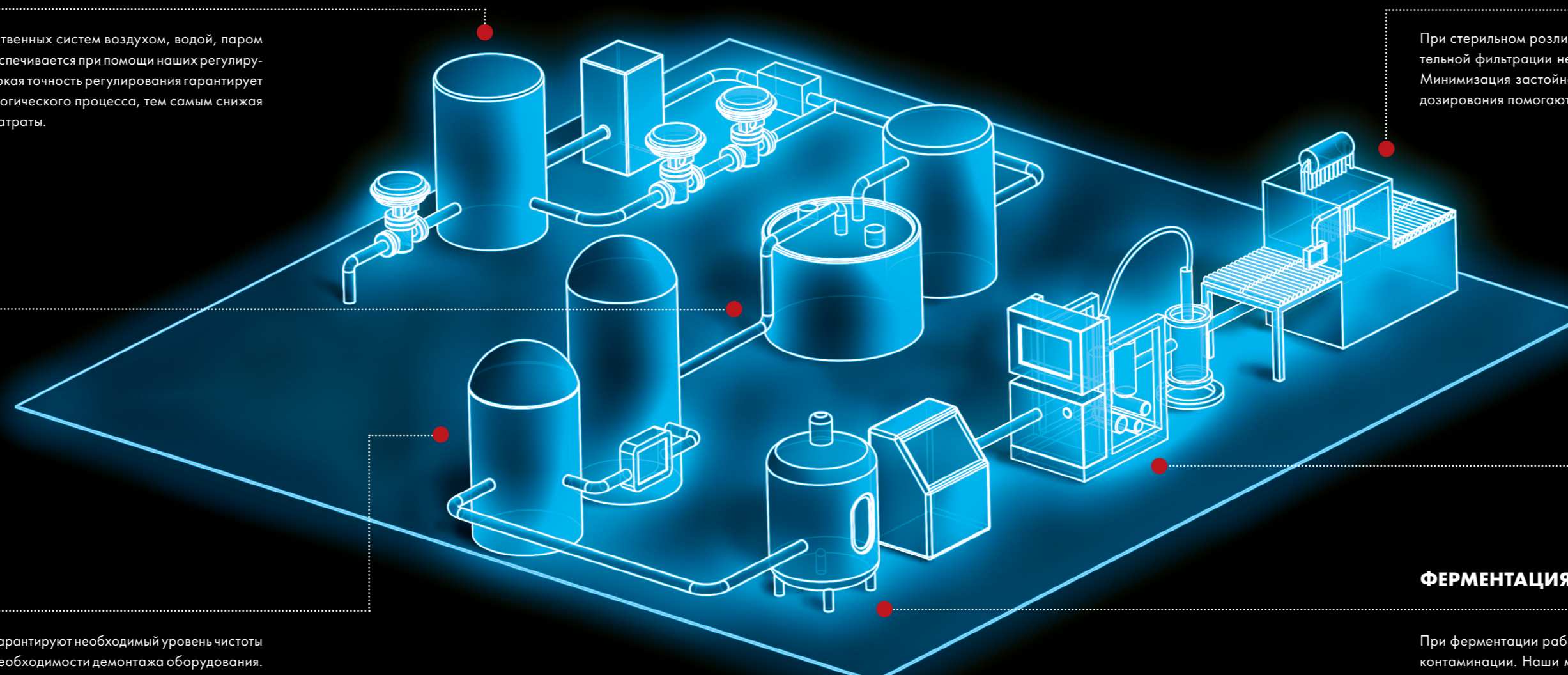
ВОДОПОДГОТОВКА

Подготовленная вода является важнейшей основой вашего сырья. Качество воды имеет основополагающее значение для безопасности фармацевтических продуктов. Независимо от того, нужна ли вам вода очищенная, ультрачистая или вода для инъекций - наши клапаны сохраняют ее стерильность.



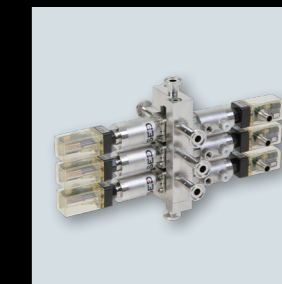
CIP/SIP

Технологии CIP и SIP гарантируют необходимый уровень чистоты и стерильности без необходимости демонтажа оборудования. Все наши мембранные и седельные клапаны для асептических сред, изготовлены из нержавеющей стали и пригодны для работы в условиях высоких температур и коррозионных сред.



ФИЛЬТРАЦИЯ И РОЗЛИВ

При стерильном розливе особенно важно, чтобы после тщательной фильтрации не происходило загрязнение продукта. Минимизация застойной зоны в наших клапанах и точность дозирования помогают справиться с этой задачей.



ХРОМАТОГРАФИЯ

Для безупречного выполнения разделения/смешивания потоков требуется большое количество клапанов на небольшой площади. Компактная конструкция наших мультипортовых клапанов, адаптированная под требования заказчика, позволяет уменьшить монтажные размеры, застойные зоны, время циклов CIP/SIP и стоимость монтажа.



ФЕРМЕНТАЦИЯ

При ферментации рабочая среда должна быть защищена от контаминации. Наши мембранные клапаны с уплотнениями конструкции CDSA обеспечивают такую защиту и высокую точность регулирования. Кроме того, стерильные донные клапаны и пробоотборники обеспечивают дальнейшую надёжную переработку продукта ферментации.

